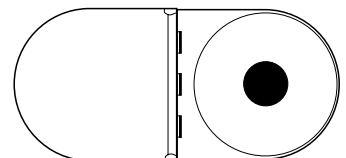


MIR 4

REGELS VOOR HET CODEREN VAN REKENTUIG



INTRODUCTIE

Het verzamelen van rekentuig (in het vervolg linialen of rekenlinialen genoemd) in de vorm van linialen, schijven, schuiven, cilinders, walsen, tabellen en andere vormen is nog niet bekend genoeg, niet populair genoeg of niet interessant genoeg voor het grote publiek om catalogie met alle bestaande soorten te kunnen maken. Niet alleen bovengenoemde redenen maar ook het feit dat er relatief weinig over de geschiedenis van de fabricage van linialen bekend is is daar de oorzaak van.

De Kring van Rekenlinialenverzamelaars die uit een bescheiden aantal verzamelaars bestaat heeft als één van haar doelen gesteld zoveel mogelijk rekenlinialen te beschrijven om zodoende het gebied te verkennen en in kaart te brengen. De meeste leden hebben hun verzameling geheel of gedeeltelijk beschreven en centraal in laten voeren in een computer gegevensbestand.

Nieuwe leden die hun linialen beschreven willen zien en leden die hun bestand willen up-daten en hiervoor de beschrijving van hun linialen voor opname in het bestand aanbieden worden verzocht zich aan bepaalde regels te houden. Het bespaart namelijk zeer veel werk bij het invoeren in de computer en geeft een professionele indruk als de rapportage standaard is en een "huisstijl" aangehouden wordt.

Deze uitgave van de M.I.R. (Mededelingen en Informatie voor Rekenlinialenverzamelaars) gaat over het coderen/nummeren van rekenlinialen. Coderen maakt het identificeren van de linialen gemakkelijker, kan aankoop van dubbel voorkomen en geeft ook een idee van de zeldzaamheid van de linialen. Uiteindelijk kunnen de gegevens in deze lijst de basis worden van een catalogus.

Omdat er waarschijnlijk tienduizenden zijn wordt het invoeren van gegevens beperkt tot de zogenaamde log, log/technische en complexe andere linialen. De log linialen zijn de bekende typen waarmee ten minste vermenigvuldigd kan worden en die vaak veel complexe schalen hebben. Log/technische linialen zijn die linialen die minstens één logschaal hebben en vaak een aantal puur technische reken- en conversieschalen. Complexe andere linialen zijn bijvoorbeeld de militaire linialen die soms niet eens een schuif hebben en vliegcomputers die vaak geen echte log schalen hebben. Veel voorkomend zijn de vaak simpele benzineverbruik schuiven en "procenters" en andere gelegheidschuiven en schijven, die wel gespaard worden maar voorlopig uit het bestand gehouden worden.

Pagina 11 is een lijst van belangrijke velden die gebruikt worden in het computerbestand. De velden voor persoonlijk gebruik zoals inkoopprijs, verzekeringswaarde, conditie, aantal dubbel en enkele velden die nodig zijn voor het berekenen van totalen etc., zijn weggelaten. In de lijst kan men zien welke opties standaard gebruikt worden voor invullen van de gegevens, voor b.v. Soort, Type en Materiaal.

Onder variatie van een liniaal wordt verstaan die liniaal die eenzelfde naam en nummer heeft maar kleine verschillen in de tekst en plaatsing van de tekst heeft, een andere kleur onder een schaal, en soms een klein verschil in de schalen heeft.

Hoewel niet belangrijk voor de algemene beschrijving voor het archief zijn de codes die gebruikt worden om de conditie aan te geven gegeven op pagina 9.

HET CODEREN VAN REKENTUIG

Om aan te geven over welke liniaal men praat kan men een code aanbrengen.

Een lettercode om de fabrikant of naam aan te geven is het eerste deel van de code. Men neemt de eerste belangrijke 4 letters van de fabrikant/merk/naam, Alro, Aris, Fabe, Nest, Keuf, Grap, Pick, Agfa etc. zijn afkortingen die genoeg zeggen en in combinatie met een cijfercode is het bijna altijd eenduidig. Men laat dus b.v. initialen of N.V. weg. Als er twee of meer namen zijn die de eerste 4 letters gelijk hebben dan nemen we meer letters.

De nummers die op de linialen staan vormen het tweede deel van de code. Ook nummers met daaraan letters toe- of tussengevoegd kwalificeren.

Problemen zijn:

1. Linialen van dezelfde fabrikant met zelfde nummer maar andere uitvoering
2. Linialen met fabrieksnaam, zonder nummer maar wel met meer tekst
3. Linialen met fabrieksnaam maar zonder een nummer en zonder meer tekst
4. Linialen zonder fabrieksnaam en zonder tekst maar wel met een nummer
5. Linialen zonder fabrieksnaam zonder nummer maar wel met andere tekst
6. Linialen zonder enige tekst

Ref. 1: Wat betreft gelijke naam en nummer maar verschillende uitvoeringen wordt als derde deel van de code .01, .02, .03 etc. toegevoegd met een spatie er voor. Om verwarring te voorkomen mag in het tekst en nummergeedeelte van de code geen punt (.) voorkomen en geen spaties. Bijvoorbeeld de variaties van de Aristo 0903 LL krijgen het code: Aris 0903LL .01, Aris 0903LL .02, Aris 0903LL .03, etc.

Ref. 2: Als een liniaal wel een fabrieksnaam maar geen nummer heeft maar wel meer tekst dan voegt men in plaats van het nummercode een tweede lettercode toe dat uit tien letters mag bestaan en soms een tweede deel van een naam is (als die naam uniek is) of iets over het soort liniaal zegt (Elemath, of LogLog, Electro, Beton, Maarschalk etc.) of enig ander stukje herkenbare tekst.

Ref. 3: Als een liniaal wel een fabrieksnaam maar geen nummer heeft en geen belangrijke tekst en als er meerdere variaties zijn van die liniaal dan voegt men in plaats van het nummercode x01, x02 etc. met een spatie ervoor toe.

Ref. 4: Als de maker niet bekend is en de liniaal geen naam of tekst heeft dan begint het code met NoNa (van "NoName"), daarna komt het nummer en als er naamloze linialen zijn die hetzelfde nummer hebben of varianten zijn dan komt er ook de .01 etc. achter.

Ref. 5: Als de maker niet bekend is en liniaal geen nummer heeft maar wel een naam heeft dan begint het code met die naam. Als de tekst geen naam is dan gebruikt men NoNa en voegt een tweede lettercode toe dat wel uit tien letters mag bestaan en b.v. iets over het soort liniaal zegt (Elemath, of LogLog, Electro, Beton, Maarschalk etc.) of enig ander stukje herkenbare tekst is.

Ref. 6: Als er helemaal niets op staat dan nemen we NoNa x01, NoNa x02 etc. met een spatie voor de x en bij variaties van eenzelfde kan men nog .01 etc toevoegen als derde deel van het code. NoNa staat voor "NoName". De x in het tweede deel geeft ook weer aan dat er geen nummer is.

Voorbeelden zijn:

Als bekend zijn:	Fabrikant Nummer _____	Fabrikant Nummer _____	Fabrikant _____ Tekst _____	Fabrikant _____ Tekst Variatie
dan is de code:	Aris 0903LL .01 Aris 0903LL .02 Aris 0903LL .03	Alro 100R Grap 692b Nest 30	Alro Perslucht Fowl LongScale Nest Polymath	Alro Perslucht .01 Alro Perslucht .02 Alro Perslucht .03
Als bekend zijn:	Fabrikant _____ _____ _____	Fabrikant _____ _____ Variatie	_____ _____ Tekst _____	_____ _____ _____ _____
dan is de code:	Grap x01 Nest x01 Nest x02	Grap x01 .01 Grap x01 .02 Grap x01 .03	NoNa Calorie NoNa HolyHobby NoNa Hydraulica	NoNa x01 NoNa x02 NoNa x03

REGELS VOOR HET BESCHRIJVEN VAN REKENTUIG

VOORDAT U ALLES LEEST: Een kopie via een kopieermachine met vermelding van kleuren en datgene dat niet op de kopie uitkomt is de eenvoudigste manier om een linaal voor registratie bij Herman van Herwijnen aan te geven.

Als men een linaal gaat beschrijven:

1. Kijk eerst of de linaal al beschreven staat in de algemene lijst.

- a. Zo-ja : zeg dan b.v.: Mijn no. 412 is gelijk Aris 0903LL .04
- b. Zo-neen: zeg dan:
 - a. Als er weinig verschil is met een reeds beschreven linaal: hij is gelijk aan Aris 0903LL .04 behalve: etc. etc.
 - b. Hij is totaal nieuw en geef dan de volledige beschrijving.

2. Volg de regels.

Als men een linaal moet beschrijven gebruik dan de gekozen terminologie en volgorde van beschrijven en laat alle overbodige informatie weg. Geef pas zeer grote details als er exemplaren zijn die veel op elkaar lijken.

De volgorde van beschrijven is:

- I. Alles over schalen.
- II. Alles over de tekst
- III. Alles over materiaal en constructie.

Uitgebreide regels:

Dat wat normaal is wordt niet vermeld:

De voorkant is altijd de kant waar de A-schaal op staat (ongeacht of aan die kant de dwarsstukken zijn) of bij gebrek aan een A-schaal de DF-schaal.

Schaalcodes, indien vermeld, op linaal en schuif, (K L A B etc.) staan links van de schalen.

Niet doorlopende (verlengde) schalen is de normale situatie.

Schalen met cijfers 1-10-100-1000 voor de K-schaal en 1-10-100 voor de A-schaal is normaal.

Een cm en inch schaal die met een complete cm eindigt is normaal.

Een cm en inch schaal die met een cijfer op laatste cm eindigt is normaal.

Tekst die horizontaal staat is normaal.

Letters en cijfers die zwart zijn zijn normaal.

Een linaal met één schuif is normaal.

Schaalstroken die gelijmd zijn is normaal.

Dwarstukken aan één zijde is normaal als er dwarstukken zijn.

Een witte linaal is normaal.

Witte dwarsstukken is normaal.

Loper van vlak kunststof is normaal.

Hout betekent: Hout met witte schaalstroken.

Geheel hout betekent: Hout zonder plastic, of celluloid schaalstroken.

I. Alles over schalen:

Bepaal eerst het "Soort" linaal, log, log/tech, technisch, conversie, financieel, militair, vlieg, medisch, reken, foto, zeevaart of ander.

Voor de schalen op voor en achterzijde "Schaal Voor" en "Schaal Achter" zijn aparte velden waarin slechts de gebruikelijke korte codes vermeld worden als volgt:

Voorzijde: 25cm / A = B C = D / 10inch betekent dat de 25cm schaal en 10 inch schaal op resp. bovenzijkant

en onderzijkant liggen. De A ligt op het bovenste deel van de liniaal, wat tussen de = en = ligt staat op de schuif en de D ligt op het onderste deel van de liniaal. Wat onder de schuif op het lichaam staat komt tussen # # met 2 spaties voor de eerste # bijvoorbeeld # 33-60 #.

Achterzijde: = S ST T = betekent dat alleen op de schuif drie schalen staan.

In de beschrijving komen de details.

Volgorde van vermelden met voorbeelden van opschrijven:

Zijn schalen gekleurd? : CI is rood, DF is groen. Als alleen de letters en cijfers gekleurd zijn dan dit vermelden: Van CI zijn letters en cijfers rood. Dit vermelden in de volgorde van de schalen van voorkant naar achterkant en als een schaal b.v. CI voorkomt op vóór- en achterkant dan die schaal herhalen: b.v. CI, P, LL0 en CI zijn rood.

Zijn schalen gedrukt op gekleurde ondergrond?: A, B, C en D op groen.

Zijn schalen doorlopend?: 5 doorlopende schalen waarvan CI rood.

Cijfers bij schalen anders dan 1-10-100?: K is 1-1-1-1. of bij afwezigheid van K schaal: A is 1-1-1.

Staan er schalen links en rechts? Dan in de beschrijving vermelden: Rechts staat KZ = T % T = Z

Beschrijving vreemde schaalcodes van overigens bekende schaaltypes: B³=K

Beschrijving van onbekende schalen: 4)=Cv VALUES van 0.04-10⁴.

Is cm schaal langer dan cijfer aangeeft?: Op 28cm schaal is 27 laatste cijfer.

Is inch schaal verlengd?: 8inch schaal heeft aan beide zijden 1 inch extra verdeeld in 1/20ste en 1/32ste inch.

1. Graag aangeven als er, en hoeveel doorlopende schalen er zijn.

Als dat doorlopende stuk anders dan zwart is dan vermelden. Dus bv:

5 doorlopende schalen waarvan de CI schaal rood. Of: waarvan de cijfers bij CI schaal rood.

2. a. Wat betreft liniaal en voorzijde schuif:

De schaalcodes, die standaard in de schaalcodelijst staan, zijn die letters die op de liniaal links van de schalen staan.

Als er links geen schalen staan dan graag de fictieve codes geven en onderstrepen : K A = B C = D L

Staan er schaalcodes rechts dan zegt men dat in de opmerkingen. Als er schalen zijn met ongebruikelijke codes links of rechts, vermeld dan die ongebruikelijke codes in de schaalcode lijst dus: B³ B² = b² a b = B en zeg dan in de beschrijving bv. B³=K, B²=A, b²=B, a=CI, b=C en B=D.

Sommige codes zoals KZ = T % T = Z die b.v. bij de Faber Disponent voorkomen zijn gedefinieerd in de aparte codelijst, zie pagina 10, en hoeven niet verder gedefinieerd te worden.

b. Wat betreft achterzijde schuif:

Bij achterzijde schuif vermelden wat er links of rechts staat en pas als er niets staat zegt men

= S ST T = dus de fictieve schaal aanduiding.

Als er op de achterkant geen lettercodes S ST T of L staan maar wel links of rechts op de schuif sin sin.tan tan of lg staat of een andere manier van schrijven, dan vermeldt men die afbrekingen. Als die codes rechts staan dan onder opmerkingen vermelden.

3. Als er vreemde schalen op staan zonder codes die niet te vinden zijn in de codelijst pagina 9 en 10 dan graag aangeven met een getal met haakje bv. 25cm / 1) 2) = 3) 4) = 5) / 10inch en vervolgens de schalen 1) t/m 5) beschrijven met b.v .2)=DRIFT van 1-15

4. Als een cm of inch schaal bv. 27.4 cm of 8.5 lang is zeg dan 27cm en 8inch dus het hele laatste getal dat is vermeld. Als een liniaal precies 28 cm lang is met een schaal die met opzet precies op een complete cm eindigt maar het getal 28 staat er niet op zeg dan wel in de schalen beschrijving 28cm maar in de opmerkingen: Op 28cm schaal is 27 laatste cijfer. Dit is dus als de liniaal met opzet precies 28 cm lang gemaakt is.

5. Noem de 8inch schaal die aan beide kanten 1 extra inch heeft en die in 1/20ste en 1/32ste inch is verdeeld een 8inch schaal en vermeld dat: 8inch schaal heeft aan beide zijden 1 inch extra verdeeld in 1/20ste en 1/32ste inch.

6. Als er schalen zijn (K schaal) die bv van 1-1-1-1 loopt i.p.v. 1-10-100-1000 dan is dat bij 30 cm linialen minder gebruikelijk en moet gemeld worden door te zeggen K is 1-1-1-1. Als er geen K schaal is zeg dan A is 1-1-1.

II. Alles over tekst:

“voor” is altijd de kant waar de A-schaal op staat (ongeacht of aan die kant de dwarsstukken zijn) of bij gebrek aan een A-schaal de DF-schaal.

Tekst opschrijven zoals het er staat dus b.v. met hoofdletters, of schuingedrukt, met of zonder spaties etc. Mochten sommige letters duidelijk kleiner zijn dan bij andere linialen met het zelfde nummer geef dat dan aan.

Wat op de schuif staat altijd beginnen met (s en dan verder v of a en dan l, m of r en b, m of o.

v=voor, a=achter, s=schuif, l=links, m=midden, r=rechts, b=boven, m=midden, o=onder

Is er tekst op de voorzijde van de liniaal?: (vlb) (vlo) (vmb) (vmo) (vrb) (vro)

Is er tekst onder de schuif?: Onder schuif (lb) (lo) (mb) (mo) (rb) (ro) of simpel (l) (m) (r)

Is er tekst vóór op de schuif?: (svl) (svm) (svr) of meer gedetailleerd (svlb) etc.

Is er tekst achter op de schuif?: (sal) (sam) (sar) of meer gedetailleerd (salb) etc.

Is er tekst achter op de liniaal?: (alb) (alo) (amb) (amo) (arb) (aro)

Staat de tekst dwars? Dan wordt het:: (svl) dwars *CASTELL*.

Kleur van de tekst als die niet zwart is: (alb) *ARISTO* in rood.

De volgorde is:

Bij liniaal:

1. voor of achter
2. links of midden of rechts
3. onder, midden of boven

Bij schuif:

1. (s
2. voor of achter
3. links, midden of rechts
4. onder, midden of boven

Onder schuif:

1. Onder schuif links of rechts
2. boven, midden of onder

III. Alles over materiaal en constructie:

Zijn er transparante delen?: cm schaal gedrukt op transparante kunststof: Afdekplaat aan achterkant transparant, waardoor schuif geheel zichtbaar.

Noem de bruggen, verbindingstukken, etc. die de twee helften van een liniaal verbinden: Dwarsstukken.

Zijn dwarsstukken gekleurd?: Dwarsstukken aan beide zijden groen.

Hebben dwarsstukken een vreemde vorm?: Dwarsstukken diabolo-vormig of: Dwarsstukken met ronde hoeken.

Zijn er dwarsstukken aan beide zijden?: Dwarsstukken aan beide zijden.

Zijn er rubber doppen of strippen?: Beide zijden 4 rubber doppen.

Gelijmde schaalstroken wordt niet apart vermeld.

Hoe zijn schaalstroken bevestigd?: Schaalstroken bevestigd met houten pennen behalve cm schaal of: Schaalstroken geschroefd.

Gegevens over de loper: Loper van glas of: Bolle loper of: Extra bolle loper, of: Loper met loupe of: Loper U-vormig of: Loper in metalen frame etc. Er komen wel verschillende lopers voor bij dezelfde liniaal.

Daarna informatie over gegevens op de achterzijde (ander dan schaalgegevens, naam en nummer): Op achterkant conversiefactoren of tabel of handleiding.

Serie nummer (vaak in reliëf in kunststof ingedrukt), dit is vaak verschillend voor iedere liniaal maar kan interessant zijn voor de uiteindelijke identificatie. In de lijst kunnen dus verschillende serienummers voorkomen.

Dan informatie over handleidingen, (gebruik niet het woord gebruiksaanwijzingen of instructies), voor welke linialen, afmetingen lengte x breedte in mm, in welke taal, met aantal pagina's en gegevens van de drukker en datum. Ook hier kunnen verschillende vormen voorkomen. Deze gegevens worden ook in een ander computerbestand door Jaap Dekker bijgehouden.

Voor schijven en schuiven geef aan hoeveel schijven voor en achter de centrale (meestal grootste) schijf liggen en hoeveel vensters die schijven hebben, bv.: Schijf met 1 en 2 schijven met 3 en 2 vensters. Het eerst genoemd is de kant met de A schaal. Of: Hoes met 1 en 5 vensters en 2 schuiven. De beschrijvingen van schijven en schuiven zijn vaak complex. Een kopie op papier van beide zijden is hier gewenst.

Zij die een eigen nummer aan de linialen gegeven hebben kunnen dit nummer in de database ingevoerd krijgen. Verzoeken de getallen simpel te houden.

Een paar "does" en "do'nts":

—Maten in mm en niet in cm. Ook graag de dikte van liniaal of schijf, ook al is die 0,5 mm. Dus tienden van mm vooral voor de dikte.

—Als het een standaard schaal is waarbij geen letters A, B etc staan, dan **niet** x, x² of 1/x opgeven maar A, B, etc. dus met een onderlijning. Dat is n.l. de code voor schalen zonder letter ervóór of erachter.

—Als er een cm-schaal of inch-schaal op de liniaal of op de zijkanten staat dan altijd erbij zetten hoeveel cm of inch het is dus 25cm en/of 10inch.

—Als er onder de schuif op het lichaam een zogenaamde verlengschaal staat dan dat aangeven met # 30-58cm #. Als er andere informatie onder de schuif staat bv op electro-linialen dan ook tussen # en # .

—Niet-standaard schalen met de daarbij horende letters of tekens aangeven en in de beschrijving zeggen wat voor soort schaal het is en tussen welke waarden hij ligt. Als een schaalcode uit 1 of 2 letters bestaat dan kan men die in het schalencodeveld invoeren, als het teksten zijn dan in het schalencode invoeren nummers met een haakje: 1) 2) 3) etc. met 2 spaties ertussen en daarna onder opmerkingen de beschrijving van die schalen geven b.v. 1)=DEFL CORR/ van 177-667, 2)=DRIFT van 1-15, 3)=100/r van 537-11 in rood, etc.

— Let op dat tijdens de codering een A op lichaam naast een B op de schuif ligt en een C op de schuif naast een D op het lichaam. Hetzelfde geldt voor CF en DF.

— Gebruik een komma om bepaalde delen van de beschrijving te scheiden maar begin een nieuwe zin met hoofdletter als er een nieuw onderwerp wordt begonnen. De beschrijving van de tekst kan dus door komma's gescheiden zijn maar als men dan over de constructie gaat schrijven begin dan nieuwe zin.

— Geef uw eigen archiefnummer AUB geen cijfers met letters ervoor, achter of in. Het kan allemaal maar is meer werk als men er op wil sorteren. Als men verschil wil maken tussen groot, klein, liniaal en schijf etc. dan kan men van 0-1000 van 1000-2000 etc. als nummers nemen. Ook weer niet boven 10 000 aub.

Op pagina 12 zijn een aantal voorbeelden gegeven van hoe men de gegevens kan invullen.

Hierna een checklijst om niets te vergeten, terminologie en voor de volgorde.

CHECKLIJST:

Let op of er schalen onder de schuif staan

Let op of er schalen op de zijkant staan

CI, C en P zijn rood

CF en DF op blauw

5 doorlopende schalen waarvan CI rood

K is 1-1-1-1 of: A is 1-1-1

1)=spanning van 10-80 kg/cm²

Schalen rechts KZ = T % T = Z

Op 28 cm schaal is 27 laatste cijfer

8inch schaal heeft aan beide zijden 1 inch extra

verdeeld in 1/20ste en 1/32ste inch.

Plaats van teksten, vóór, onder schuif, op schuif vóór

en achter, achter, op zijkant, op dwarsstukken, op loper

Schaalstroken bevestigd met pennen of geschroefd

Dwarsstukken aan beide zijden

Dwarsstukken (aan beide zijden) zijn groen

Gegevens achterop.

Handleiding beschrijven.

CONDITIE VAN REKENTUIG

Conditie:

C0. Alles fabrieksnieuw. Compleet met doos, handleiding, looper etc.

C1. Linaal fabrieksnieuw. Compleet maar doos of verpakking etc. niet fabrieksnieuw.

C2. Als nieuw. Verpakking en/of doos en/of handleiding mist.

C3. Zeer minimale tekenen van gebruik.

C4. Tekenende van licht gebruik, onbeschadigd.

C5. Vertoont tekenen van normaal gebruik, onbeschadigd.

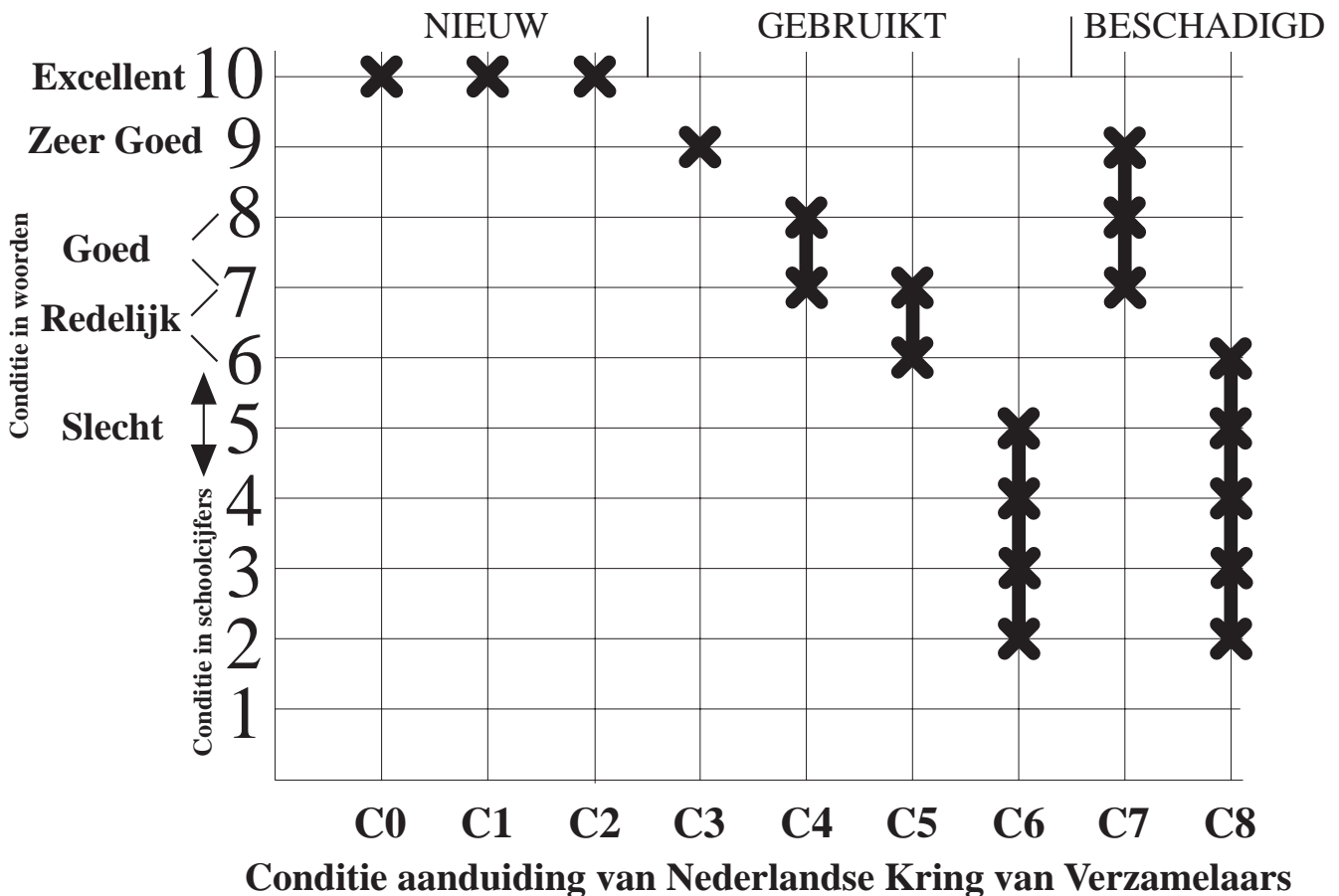
C6. Vertoont tekenen van zwaar gebruik, onbeschadigd.

C7. Kleine beschadiging(en), overigens mooi, C4 of beter.

C8. Beschadigingen en niet mooi, C5 of minder.

Aangenomen is dat de looper aanwezig is.

Bij aanbiedingen voor ruilen altijd vermelden als looper mist.



LIJST VAN MEEST GEBRUIKTE CODES

Code	of	of	of	is	loopt van - naar -
A	=B ²			x ²	1-10-100
B	=b ²			x ²	1-10-100
C	=b	=T1	=E	x	1-10
D	=B	=Z	=V	x	1-10
AI				1/x ²	1-0,01
BI	1/B ²			100/x ²	100-1
CI	=a	=P1	=R	1/x	1-0,1
DI				1/x	1-0,1
CF		=KZ		πx	3-10-33
DF	=T	=T2		πx	3-10-33
CIF		=P2		1/πx	0,33-0,1-0,03
DIF				1/πx	0,33-0,1-0,03
K	=B ³		=R	x ³	1-10-100-1000
L	=lg			log x	0,0-1,0
P				$\sqrt{1-x^2}$	0,996-0
LL0				e ^{0,001x}	1,001-1,01
LL1		=ZZ1		e ^{0,01x}	1,01-1,11
LL2		=ZZ2		e ^{0,1x}	1,1-3,0
LL3		=ZZ3		e ^x	2,5-100 000
LL00	=LL/0			1/e ^{0,001x}	0,999-0,990
LL01	=LL/1			1/e ^{0,01x}	0,99-0,90
LL02	=LL/2			1/e ^{0,1x}	0,91-0,35
LL03	=LL/3			1/e ^x	0,4-0,00001
S	=sin			sin en cos x	5,5-90° en 84,5-0°
ST	=S&T	=SRT		sin en tg x	0,55-6° en 89,45-84° voor kleine hoeken
T	=tg			tgx cot <45°	5,5-45° en 84,5-45°
T1				tg en cot x	5-49° en 49-85°
T2				tg en cot x	41-85° en 5-49°
Ch				coth	0,1-1-3,0 cotangus hyperbolicus
Th				tanh	0,1-1-3,0 tangus hyperbolicus
Sh1				sinh	0,1-0,9 sinus hyperbolicus
Sh2				sinh	0,85-1-3,0 simus hyperbolicus
R1	=W1'	=W1		\sqrt{x}	1-3,2
R2	=W2'	=W2		$\sqrt{10x}$	3-10
P				$\sqrt{1-(0.1x)^2}$	0,996-0
P1				$\sqrt{1-x^2}$	0,995-0
P2				$\sqrt{1-x^2}$	0,99995-0,995
Dynamo					20-100
Motor					20-100
Volt					0,5-10 ook 0,2-20
Soms worden bekende schalen anders gedefiniëerd bijvoorbeeld					
CI				10/x	10-1,0
DI				10/x	10-1,0
CIF				10/πx	3,6-1-0,28

BELANGRIJKSTE VELDEN GEBRUIKT IN DATABASE

Field Name	Field Type	Formula / Entry Option
CodeNaam	Calculation (Text)	= Left (Naam, 4)
CodeLetters	Text	
CodeCijfers	Number	
Merk	Text	
Naam	Text	
Soort	Text	Value List: log log/tech techn conver financi militair vlieg medisch reken foto zeevaart ander
Opmerkingen	Text	
Datum	Date	
Schaal Voor	Text	
Schaal Achter	Text	
Type	Text	Value List: liniaal schijf cilinder schuif horloge
Materiaal	Text	Value List: kunststof hout geheel hout bamboe kunststof metaal plastic karton
Afmeting	Number	
Verandering	Text	
Doos HvH	Text	
Etui HvH	Text	Value List: bruin leer kunststof zwart karton karton plastic
Loper HvH	Text	Value List: kunststof bol kunststof metaal kunststof metaal glas celluloid metaal celluloid geen radiaal
Aantal Paginas	Text	
SerieNo.	Text	
Aantal Verschillende	Summary	= Count of Naam

VOORBEELDEN VAN BESCHRIJVINGEN

No. HWT / Y.S.	Naam	Nummer	Schalen	Type	Materiaal	Afmetingen	Soort	Merk
643	Alro Philips Telecommunication	Alro Philips	1) 2) N2 N = N 3) 4) 5) 6) = 7) 8)	schijf	kunststof	60x4	log/tech	Alro
118	Alro 200 R	Alro 200R .01	S T S&T N° N = N N° R N°	schijf	metaal	125x135x12	log	Alro
101	Aristo Elektro 815	Aris 815 .02	15cm / K A = B B I C I C = D D/M(±) V / 4inch = S S T L T =	liniaal	kunststof	160x46.4x5.4	log	Aristo
100	Aristo Multilog 870	Aris 870	LL00 K A = B T S T S C = D D I L L O LL01 LL2 LL3 DF = CF C I F L C I C = D L L3 L L2 L L1	liniaal	kunststof	169x38x3	log	Aristo
365	Aristo Commerz II 965	Aris 965 .03	28cm / K2 = T2 P2 P1 T1 = Z M C e.j.d. / 11inch = Z2 Z2 Z2 Z2 Z2 T1 =	liniaal	kunststof	312x55.5x6.8	log	Aristo
358	Aristo Studio Log 0969	Aris 0969 .01	LL00 LL01 LL02 LL03 A = B B I K L C I C = D L L3 L L2 L L1 L L0 S T T1 T2 D F = C F C I F S C I C = D D I P S	liniaal	kunststof	372x56x4.5	log	Aristo
260	Carbic Otis King's Calculator Model K	Carb K Otis	C D L Scale 423 en 414	cilinder	metaal, chroom, papier	24x260	log	Carbic
440	Daniel Steam Liquid and AIR-GAS Orifice Flow Calculator	Dani Flow	1) = 2) 3) 4) = 5) = 6) = 7) = 8) = C = D 9) = 10) 11) 12) = 13) 14) = 15) 16) =	schijf	karton	280x91x2	log/tech	Daniel
108	Ecobra	Ecob x01	1) A = B 2) 3) C = D R 4) = 2) = 5)	liniaal	aluminium	154x28x3	log	Ecobra
71	Faber (electro) 368	Fabe 368	LL3 LL2 / A = B C = D / 27cm # Dynamo-Motor n% Volt # = S L T =	liniaal	hout	265x36x9	log	Faber
135	Faber Castell Rietz 67/87	Fabe 67/87 .03	14cm / K A = B C I C = D L = ein ein/tg =	liniaal	kunststof	153x32.8x4.5	log	Faber
102	NoName	NoNa x05	13cm / A = B C I C = D K / 5inch = S L T =	liniaal	kunststof	150x37x4.4	log	Geen
492	NoName The Technical Standard Slide Rule	NoNa Techn Stand	10inch / M A = B C = D N / 27cm = S S T T =	liniaal	hout	301x45x14	log	Geen
234	HOW HW 105 AMX ST 105 F - 6 1963	HOW 105F6	= 1 3 6 7 C = D = 4 5 C =	liniaal	kunststof	373.54.8x6.9	log/mult	Geen
70	Nestler Rietz 23	Nest 23 .04	25cm / K A = B C I C = D L / schaal 1:25 # 31.57cm # = S S&T T =	liniaal	hout	284x37x11	log	Nestler
279	Nestler Stahlbeton System Maarschalk 0440	Nest 0440	1) K A = B C I C = D 2) L T1 T2 D F = C F C I F C I C = D P S S T	liniaal	kunststof	357x48x4.2	log	Nestler
270								